

### III. ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

#### 1. ОПИСАНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

Обществената поръчка включва доставка на на резбови месингови фитинги за природен газ, отговарящи на задължителните условия подробно описани в от техническата спецификация по-долу.

#### 2. СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ДОСТАВКИТЕ

Доставките следва да се осъществят по отделни заявки на отделни партии в общо максимално количество, както следва:

№	Наименование на изделията/артикулите:	Мярка	Количество
1	Кран прав месингов с резба Ж на вход и с холендър на изхода $\frac{3}{4}$ "- $\frac{3}{4}$ "	бр.	16 000
2	Гайка холендър- М/Ж - $\frac{3}{4}$ "- $1\frac{1}{4}$ "	бр.	32 000
3	Коляно от месинг $90^0$ М/Ж - $\frac{3}{4}$ "	бр.	16 000
4	Коляно от месинг $90^0$ Ж/Ж - $\frac{3}{4}$ "	бр.	16 000
5	Коляно от месинг $90^0$ М/М - $\frac{3}{4}$ "	бр.	12 000
6	Капа от месинг - $1\frac{1}{4}$ "	бр.	4 000

#### 3. ОБЩИ ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

##### Предлаганите фитинги артикул №1 да отговарят на:

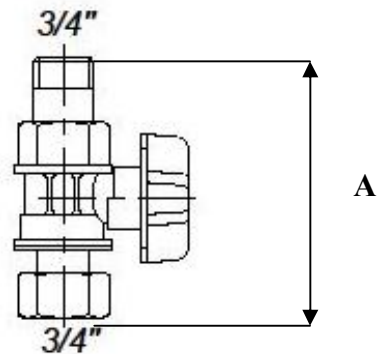
- EN 331:2000 *Сферични и конични плоскодънни кранове с ръчно управление, предназначени за работа в газови инсталации в сгради или еквивалент.*
- EN 12164:2011 *Мед и медни сплави. Пръти за механична обработка или еквивалент.*
- EN 12165:2011 *Мед и медни сплави. Деформирани и недеформирани заготовки за коване или еквивалент.*
- EN 10226:2005 *Тръбна резба, осигуряваща херметичност на съединенията или еквивалент.*
- Да бъдат с оценено и удостоверено съответствие съгласно НАРЕДБАТА за съществените изисквания и оценяване съответствието на съоръженията под налягане, за което да имат нанесена **маркировка „СЕ“** и издадена **ЕС декларация за съответствие**.

##### Предлаганите фитинги артикули №2, 3, 4, 5 и 6 да отговарят на:

- EN 1254-4 *Мед и медни сплави. Фитинги за тръбопроводи. Част 4: Фитинги с комбинирани краища за капиллярно свързване или свързване под налягане с друг вид връзки или еквивалент.*
- EN 12164:2011 *Мед и медни сплави. Пръти за механична обработка или еквивалент.*
- EN 12165:2011 *Мед и медни сплави. Деформирани и недеформирани заготовки за коване или еквивалент.*
- UNI EN ISO 228-1:2003 *Тръбна резба, неосигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Размери, допустими отклонения и означения или еквивалент.*
- БДС EN 10204:2005 *Метални продукти. Видове документи от контрол или еквивалент.*

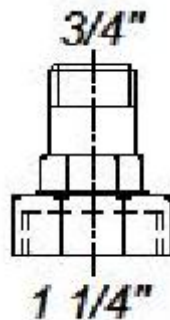
#### 4. СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

4.1. Кран прав месингов с резба Ж на вход и с холендър на изхода  $\frac{3}{4}$ "- $\frac{3}{4}$ ", цилиндрична женска резба (с възможност за пломбиране) (фиг. 1)



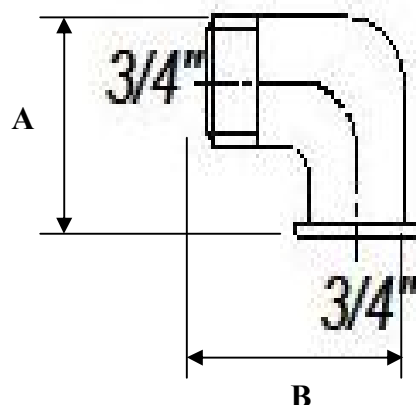
**Фиг. 1. Кран прав месингов с резба Ж на вход и с холендър на изхода  $\frac{3}{4}$ "- $\frac{3}{4}$ "**  
Размер А – от 70 мм до 90 мм

4.2. Гайка холендър (с възможност за пломбиране), месингова G1<sup>1/4</sup>" с възможност за лесно монтиране с инструмент (фиг. 2)



**Фиг. 2. Гайка холендър - М/Ж -  $\frac{3}{4}$ "-1 $\frac{1}{4}$ "**

4.3. Коляно месингово за газови инсталации, 90°,  $\frac{3}{4}$ "- $\frac{3}{4}$ ", конична М резба в единия край и цилиндрична Ж резба на другия край (фиг. 3)

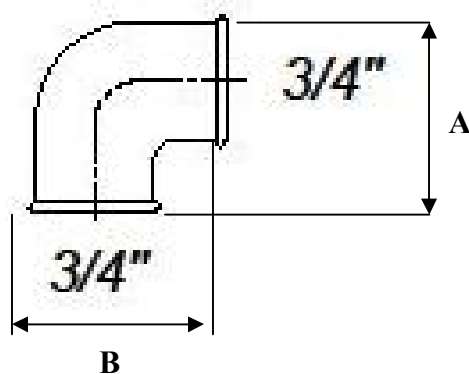


**Фиг. 3. Коляно 90° М/Ж -  $\frac{3}{4}$ "- $\frac{3}{4}$ "**

Размер А – от 40 мм до 50 мм

Размер В – от 50 мм до 60 мм

4.4. Коляно месингово за газови инсталации, 90°, 3/4"-3/4"- цилиндрична Ж резба в двата края (фиг. 4)

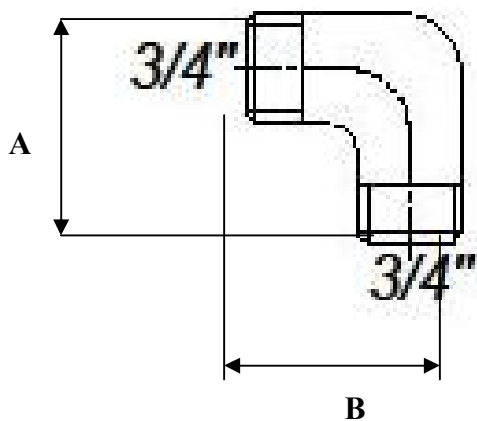


**Фиг. 4. Коляно 90° Ж/Ж - 3/4"-3/4"**

Размер А – от 40 мм до 50 мм

Размер В – от 40 мм до 50 мм

4.5. Коляно месингово за газови инсталации, 90°, 3/4"-3/4", конична М резба в двата края (фиг. 5)

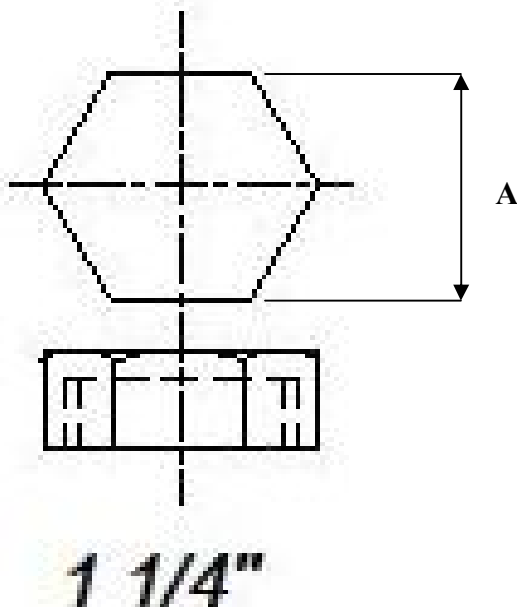


**Фиг. 5. Коляно 90° М/М - 3/4"-3/4"**

Размер А – от 45 мм до 55 мм

Размер В – от 45 мм до 55 мм

4.6. Капа месингова за газови инсталации 1 1/4", цилиндрична женска резба (фиг. 6)



Фиг. 6. Капа Ж – 1 1/4"

Размер А – от 40 мм до 50 мм

## 5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ДОКУМЕНТИТЕ, ПРИДРУЖАВАЩИ ДОСТАВКАТА

5.1. Всяка доставка следва да е придружена от сертификат за качество на изделията и декларация за съответствие.

5.2. За **артикул №1 - маркировка „СЕ“** и издадена **ЕС декларация за съответствие** съгласно **НАРЕДБАТА** за съществените изисквания и оценяване съответствието на съоръженията под налягане

## 6. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

6.1. Изпълнителят осигурява **минимум две години гаранция** за доставените изделия.

6.2. Срок на замяна при **призната рекламация** – не повече от 30 (тридесет) работни дни.

## 7. ПРИЕМАНЕ НА ДОСТАВЕНИТЕ ФИТИНГИ

Фитингите се приемат от страна на Възложителя след провеждане на входящ контрол за всяко доставено количество.

## 8. МОСТРИ

Да се представят по един брой мостра от всеки различен тип изделие, обозначени по начин, от който да е видно на кое предложение отговарят. Мострите да са придружени със сертификат за качество съгласно т. 5. Мострите няма да бъдат разрушавани или повреждани.

## 9. СРОК И МЯСТО ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

9.1. Доставката на всяко заявено количество материали да се извърши в срок до 6 (шест) седмици от датата на съответната заявка.

9.2. Срокът на договора ще бъде 24 месеца от датата на подписването му.

9.3. Място на изпълнение на поръчката:

**Склад на „Овергаз Мрежи“ АД, обл. София, гр.Божурище, ул. Мура №10.**

**ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава за своя сметка да доставя заявените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с нарочна заявка изделия до посочения по-горе адрес.

Рискът от повреда, загуба или погиване се носи от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** до предаване на изделията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на негов представител на посочения адрес. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да предприеме необходимите мерки по опазването на изделията от повреждане по време на натоварване, превозване/транспортиране и разтоварване на същите, включително относно правилното им опаковане за транспортиране.