

III. Технически спецификации

III.1.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ОП1)

за изпълнение на поръчка с предмет

„ДОСТАВКА НА РОТАЦИОННИ И ТУРБИННИ РАЗХОДОМЕРИ ЗА ПРИРОДЕН ГАЗ ПО ДВЕ ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ”

Обособена позиция 1: Доставка на ротационни разходомери за природен газ.

1. СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ДОСТАВКИТЕ

Доставките следва да се осъществяват по отделни заявки на отделни партии в общо максимално количество, както следва:

№	Наименование на изделието	Брой
1	Ротационен разходомер, G16; DN50; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 171 mm.	50
2.	Ротационен разходомер, G25; DN50; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 171 mm.	50
3.	Ротационен разходомер, G40; DN50; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 171 mm.	150
4.	Ротационен разходомер, G65; DN50; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 171 mm.	115
5.	Ротационен разходомер, G65; DN80; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 171 mm.	115
6.	Ротационен разходомер, G100; DN50; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 171 mm.	25
7.	Ротационен разходомер, G100; DN80; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 171 mm.	25
8.	Ротационен разходомер, G160; DN80; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 171 mm	12
9.	Ротационен разходомер, G160; DN80; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 241 mm.	13
10.	Ротационен разходомер, G160; DN100; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 241 mm.	25
11.	Ротационен разходомер, G250; DN80; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 241 mm.	10
12.	Ротационен разходомер, G250; DN100; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 241 mm.	10
ОБЩО		600

2. ТЕХНИЧЕСКИ И МЕТРОЛОГИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1 Клас на точност – 1;
- 2.2 Максимално допустими грешки – съгласно Директива 2014/32/ЕС;
- 2.3. Всички разходомери трябва да отговарят на изискването - $Q_{max}/Q_{min} < 100$ при атмосферни условия;
- 2.4. Температура на газа:
 - Горна граница - не по-ниска от 40°C;
 - Долна граница – не по висока от -10°C.
- 2.5. Температура на околната среда съгласно Директива 2014/32/ЕС:
 - Горна граница - не по-ниска от 55°C;
 - Долна граница – не по висока от -25°C.

заличено на
основание чл.37 от
ЗОП

- 2.6. Клас на електромагнитни условия на околната среда E2;
- 2.7. Клас на механичните условия на околната среда M1;
- 2.8. Предлаганите разходомери да са оборудвани с импулсен датчик Reed contact за предаване на импулсни сигнали с ниска честота;
- 2.9. Експлозивна защита (ATEX) II 2 G;
- 2.10. Защита срещу експлозивна атмосфера Ex ia II C;
- 2.11. Степен на защита от проникване на твърди частици и течности - \geq IP 67;
- 2.12. Предлаганите разходомери за газ да са окомплектовани с:
 - Филтърна решетка – 2 бр.;

Необходимото количество масло според спецификацията на производителя нужно да запълни картерните камери.

3. ОСНОВНИ ИЗИСКВАНИЯ

- 3.1. Предлаганите ротационни разходомери за газ трябва да са нови, неупотребявани и пълна комплектация с компоненти с доказан произход.
- 3.2. Предлаганите ротационни разходомери за газ трябва да са предназначени за експлоатация в потенциално експлозивна атмосфера (ДИРЕКТИВА 1999/92/ЕО на Европейския парламент и на съвета от 16 декември 1999 г. относно минималните изисквания за подобряване защитата на здравето и безопасността на работниците при потенциален риск от експлозивни атмосфери).
- 3.3. Предлаганите ротационни разходомери да са с оценено съответствие с приложимите:
 - Директива 2014/32/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 26 февруари 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки за предоставяне на пазара на средства за измерване, транспонирана в националното законодателство с Наредбата за съществените изисквания и оценяване на съответствието на средствата за измерване (обн. ДВ, бр.23/2016г.);
 - Директива 2014/68/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 15 май 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки за предоставяне на пазара на съоръжения под налагане, транспонирана в националното законодателство с Наредбата за съществените изисквания и оценяване на съответствието на средствата за измерване (обн. ДВ, бр.33/2016г.);
 - Директива 2014/34/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 26 февруари 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки относно съоръжения и системи за защита, предназначение за използване в потенциално експлозивна атмосфера, транспонирана в националното законодателство с Наредбата за съществените изисквания и оценяване на съответствието на средствата за измерване (обн. ДВ, бр.23/2016г.);
 - Директива 2014/30/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 26 февруари 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки относно електромагнитната съвместимост, транспонирана в националното законодателство с Наредбата за съществените изисквания и оценяване на съответствието на средствата за измерване (обн. ДВ, бр.23/2016г.);
- 3.4. Сертификатите за избраните от производителя модули за оценяване на съответствието с приложимите съществени и специфични изисквания за ротационните разходомери да са в срок на валидност.
- 3.5. На предлаганите ротационни разходомери за газ да има нанесени следните маркировки и означения:
 - Маркировка за съответствие на разходомерите за газ със съществените изисквания по приложимите директиви към тях;
 - Допълнителна метрологична маркировка, съгласно Директива 2014/32/ЕС, с годината на нанасяне, която да е идентична с годината на доставка;



производство.

- Специфична маркировка за експлозивна защита, следвана от означения за групата, категорията и за експлозивна смес на разходомери за газ, предназначени за използване в потенциално експлозивна атмосфера;
- Маркировка указваща, че предлаганите ротационни разходомери за газ са изпитани съгласно европейските хармонизирани стандарти за употреба в експлозивна атмосфера.

3.6. Предлаганите ротационни разходомери да са с нанесени:

- Търговска марка или наименование на производителя;
- Информация за условията на използване (температура на околната среда, налягане, температура на измервания природен газ, данни за основните допустими минимални и максимални гранични стойности на параметрите;
- Данни за обхват на измерване;
- Означения и идентификация;
- Номера на сертификата за ЕС изследване на типа или ЕС изследване на проекта по Директива 2014/32/ЕС или на ЕО сертификата за изследване на типа или ЕО изследване на проекта по Директива 2014/22/ЕО;
- Идентификационни номера на нотифицираните органи, участвали в оценката на съответствието, съгласно изискванията на съответните директиви.

3.7. Към предлаганите ротационни разходомери, всеки участник да представи **снимки на разходомерите**, на които да се четат маркировките на табелките по т. 3.5. и т. 3.6., по които ще се оценява нанесената маркировка.

4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ДОКУМЕНТИТЕ, ПРИДРУЖАВАЩИ ДОСТАВКАТА

Всяка доставка следва да е придружена от следните документи:

- 4.1.** Декларация за съответствие на доставените ротационни разходомери за газ, издадена от производителя съгласно изискванията на приложимите директиви по т. 4.2.
- 4.2.** Протокол от извършено заводско изпитване за съответствие с изискванията за максимално допустимите грешки според приложимите директиви.
- 4.3.** Протокол от извършено заводско изпитване за всеки един от предлаганите разходомери, от който да са видни резултатите от изпитванията съгласно EN 10204, или еквивалент.
- 4.4.** Гаранционна карта, инструкции за монтаж, безопасно въвеждане в експлоатация, поддръжка, специфични условия на експлоатация, ремонт и допустими настройки преведени на български език и в 2 еднообразни екземпляра – на цифров и хартиен носител.

5. СЪЩЕСТВЕНИ ИЗИСКВАНИЯ

- 5.1.** Всички предложения трябва да отговорят на техническата спецификация и приложенията към нея и да са съобразени с изискванията на Възложителя.
- 5.2.** В предложението на кандидата за изпълнение на поръчката да се декларира, че предлаганите ротационни разходомери за газ имат издадена декларация за съответствие от производителя по:
 - Директива 2014/32/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 26 февруари 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки за предоставяне на пазара на средства за измерване;
 - Директива 2014/68/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 15 май 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки за предоставяне на пазара на съоръжения под налягане;
 - Директива 2014/34/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 26 февруари 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки относно **Р**

съоръжения и системи за защита, предназначение за използване в потенциално експлозивна атмосфера;

- Директива 2014/30/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 26 февруари 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки относно електромагнитната съвместимост.

Изискваните документи в т.5.2 от „Техническата спецификация“ да се предоставят на оригинален език и в превод на български.

- 5.3. Към своето предложение изпълнителят на поръчката трябва да декларира, че има издадени валидни ЕС сертификати за всеки един модул съобразно с избраната от производителя комбинация от модули при оценката съответствие по Директива 2014/32/ЕС или Директива 2004/22/ЕС, сертификати по модули В+D или В+F или Н1, а при избран модул F, сертификатите да се предоставят на езика на издаване в неговата цялост.
- 5.4. Работни условия указани от производителя;
- 5.5. Указания за климатичните условия на околната среда;
- 5.6. Класове на механични и електромагнитни условия на околната среда;
- 5.7. Оферта на Изпълнителя следва да включва всички типове разходомери описани в точка 1;
- 5.8. При предявена рекламация от страна на Възложителя, срока за констатиране и диагностика на предлаганите ротационни разходомери да не е по дълъг от 5 работни дни от датата на получаване на претенцията;
- 5.9. Инструкции за безопасно пускане в действие, експлоатация, поддържане, инсталиране и допустими настройки от потребителя, примерни схеми за монтаж на български език.

6. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

Изпълнителят осигурява **минимум 2 (две) години гаранция** за доставените изделия, считано от датата на съответната доставка.

- Срок за извършване на ремонт при рекламация – не повече от 30 (тридесет) работни дни;
- При повторна рекламация за един и същи уред: уреда да се замени с нов.

7. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

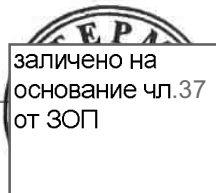
Доставката на разходомерите в рамките на договора ще става по заявка на определени количества от Възложителя. Срокът за доставка на заявените количества - до 6 (шест) седмици от заявяването им. Срокът на изпълнение е валиден за всяка заявка в рамките на договора.

8. МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

Заявените количества разходомери да бъдат доставени до складова база на Възложителя гр. Божурище, ул. „Мура“ №10.

9. УСЛОВИЯ ОТНОСНО ИЗВЪРШВАНЕ НА ДОСТАВКАТА

ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава за своя сметка да доставя заявените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с нарочна заявка изделия до посочения по-горе адрес. Рискът от повреда, загуба или погиване се носи от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** до предаване на изделията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на негов представител на посочения адрес. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да предприеме необходимите мерки по опазването на изделията от повреждане по време на натоварване, превозване/транспортиране и разтоварване на същите, включително относно правилното им опаковане за транспортиране.



VI.2.

ДО:

**„Овергаз Мрежи“ АД
ул. „Филип Кутев“ №5
1407 София
(ВЪЗЛОЖИТЕЛ)**

**ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
за
изпълнение на обществена поръчка,
възлагана чрез открита процедура**

**НАИМЕНОВАНИЕ НА ПОРЪЧКАТА: ДОСТАВКА НА РОТАЦИОННИ И ТУРБИНИИ
РАЗХОДОМЕРИ ЗА ПРИРОДЕН ГАЗ ПО ДВЕ ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция 1: Доставка на ротационни разходомери за природен газ

Наименование на участника: ... Газтерм ООД

Точен адрес за кореспонденция (град, пощенски код, улица, №): ... гр. София 1836,
бул. Владимир Вазов № 90, вх. А, ет. 2.....

Телефон/факс: ... 02/946 5005; **e-mail:** ... gasterm_sf@dir.bg

**вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията
с ЕИК:** ... 130491652, **представявано от** ... Андрей Петков Германов

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашето *Техническо предложение (Предложение)* за изпълнение на горепосочената обществена поръчка, както следва:

I. ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

1. Предметът на обществената поръчка предлагаме да изпълним в пълно съответствие с *Техническата спецификация* за ОП1 и изискванията на Възложителя в *Обявлението и Документацията за обществената поръчка за ОП1*. В подкрепа на това, към настоящото *Техническо предложение* представяме:

1.1. **Снимки** на предлаганите разходомери, на които се четат маркировките на табелките.

1.2. **Декларация за съответствие от производителя** относно предлаганите ротационни разходомери за природен газ, издадена в съответствие с:

- Директива 2014/32/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 26 февруари 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки за предоставяне на пазара на средства за измерване;
- Директива 2014/68/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 15 май 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки за предоставяне на пазара на съоръжения под налагане;
- Директива 2014/34/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 26 февруари 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки относно съоръжения и системи за защита, предназначени за използване в потенциално

експлозивна атмосфера;

- Директива 2014/30/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 26 февруари 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки относно електромагнитната съвместимост.

Прилагам Декларацията за съответствие с превод на български език.

1.3. Участникът, който представлявам, има издадени валидни ЕС сертификати за всеки един модул:

- За модул В: ЕС Сертификат № DE-17-MI002-PTB001 Revision 1 със срок на валидност 15.02.2027 г.

- За модул D: ЕС Сертификат № DE-M-AQ-PTB009 Revision 2 със срок на валидност 30.05.2022 г.

(да се опише съобразно с избраната от производителя комбинация от модули при оценката за съответствие по Директива 2014/32/ЕС или Директива 2004/22/ЕС, сертификати по модули В+D или В+F или H1, а при избран модул F прилагат се съответните сертификати).

2. Предлаганият от нас гаранционен срок на разходомерите е 2 години (участникът посочва срока в години – не по-малко от 2 години) от датата на доставката.

3. Доставката на заявените количества разходомери ще извършим на посочения от Възложителя адрес за наша сметка и до 6 (шест) седмици от заявяването им.

4. Всички дейности по изпълнение предмета на поръчката, посочени в нашата оферта, са отчетени и включени в предложената от нас цена в *Ценовото предложение (Образец О-3-1)*.

Приложения: съгласно текста и Описа на представените документи, представляващ неразделна част от нашата оферта.

Заличено на
основание чл. 37
от ЗОП



ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Андрей Германов (име и фамилия)

Управител (длъжност на управляващия/ представляващия участника)

Газтерм ООД (наименование на участника)

10.02.2020 г. (дата)

Заличено на
основание чл. 37 от ЗОП

VI.4.

Образец О-3-1

ДО:
„Овергаз Мрежи“ АД
ул. „Филип Кутев“ №5
1407 София
(ВЪЗЛОЖИТЕЛ)

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
за
изпълнение на обществена поръчка,
възлагана чрез открита процедура

НАИМЕНОВАНИЕ НА ПОРЪЧКАТА: „ДОСТАВКА НА РОТАЦИОННИ И ТУРБИННИ РАЗХОДОМЕРИ ЗА ПРИРОДЕН ГАЗ ПО ДВЕ ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ“

Обособена позиция 1: Доставка на ротационни разходомери за природен газ

Наименование на участника: ... Газтерм ООД

Точен адрес за кореспонденция (град, пощенски код, улица, №): ... София 1836,
бул.Владимир Вазов № 90, вх. А, ет. 2

Телефон/факс: 02/946 5005; **e-mail:** ... gasterm_sf@dir.bg

вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията

с ЕИК: ... 130491652, **представявано от** ... Андрей Петков Германов

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашето *Ценово предложение* за изпълнение на горепосочената поръчка по ОП1, както следва:

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ФОРМИРАНЕТО ѝ

1. Изпълнението на поръчката по ОП1 ще извършим по цени, съгласно таблицата към настоящото *Ценово предложение* при следните условия:

1.1. предложените цени са определени при пълно съответствие с условията от *Обявлението* и *Документацията* за обществената поръчка.

1.2. всички посочени цени са в лева, без ДДС и са закръглявани до втория знак след десетичната запетая;

1.3. цените в нашето предложение са окончателни и не подлежат на промяна за срока на договора;

1.4. посочените цени включват всички разходи по изпълнение предмета на поръчката.

2. Предлаганите от нас цени и тяхното формиране са представени в табличен вид, както следва:

Таблица за предлагани цени (без ДДС) и тяхното формиране

№	Наименование на изделието	Количество,	Единична	Обща цена за
		бр.	цена,	срока на
(1)	(2)	(3)	лв. без ДДС	лв. без ДДС
			(4)	(5) = (3) x (4)
1	Ротационен разходомер, G16; DN50; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 171 mm.	50	1 350,00	67 500,00
2	Ротационен разходомер, G25; DN50; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 171 mm.	50	1 550,00	77 500,00
3	Ротационен разходомер, G40; DN50; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 171 mm.	150	1 550,00	232 500,00
4	Ротационен разходомер, G65; DN50; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 171 mm.	115	1 550,00	178 250,00
5	Ротационен разходомер, G65; DN80; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 171 mm.	115	1 550,00	178 250,00
6	Ротационен разходомер, G100; DN50; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 171 mm.	25	1 550,00	38 750,00
7	Ротационен разходомер, G100; DN80; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 171 mm.	25	1 780,00	44 500,00
8	Ротационен разходомер, G160; DN80; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 171 mm.	12	1 780,00	21 360,00
9	Ротационен разходомер, G160; DN80; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 241 mm.	13	2 670,00	34 710,00
10	Ротационен разходомер, G160; DN100; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 241 mm.	25	2 800,00	70 000,00
11	Ротационен разходомер, G250; DN80; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 241 mm.	10	2 670,00	26 700,00
12	Ротационен разходомер, G250; DN100; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние 241 mm.	10	2 980,00	29 800,00
ОБЩО:				999 820,00

3. За изпълнение предмета на поръчката в съответствие с условията на настоящата процедура, предлагаме **ОБЩА** цена за изпълнение на поръчката по ОП1 без ДДС в размер на:

(цифром) ... **999 820,00 лева**

(словом) ... **Деветстотин деветдесет и девет хиляди осемстотин и двадесет лева**

(посочва се словом стойността на валутата)

Потвърждаваме, че предлаганата от нас **ОБЩА цена без ДДС** е формирана въз основа на единичните цени от предложението в табличен вид.

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Условия и начин на плащане:

За всяка доставка - по банков път, до 30 дни от датата на приемо-предавателния протокол за доставка на заявените разходомери.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Андрей Германов

Заличено на
основание чл. 37 от ЗОП



Управител (длъжност на управляващия/ представляващия участника)

Газтерм ООД (наименование на участника)

10.02.2020 г. (дата)

Забележка:

Изготвеното Ценово предложение се запечатва в отделен непрозрачен плик с надпис „Предлагани ценови параметри за ОП1”, който се прилага в ОПАКОВКАТА, съдържаща цялостното предложение на участника.

ОББ-АД - БИЗНЕС ЦЕНТЪР МАРИЯ ЛУИЗА
Изм. №: <i>МД-16334-2020</i>
Дата: <i>30.06.20</i> г.



До
ОВЕРГАЗ МРЕЖИ АД
ул. „Филип Кутев“ № 5
гр. София 1407
30.06.2020

БАНКОВА ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ № MD2018210000

Ние, **ОБЕДИНЕНА БЪЛГАРСКА БАНКА АД**, регистрирано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК 000694959, със седалище и адрес на управление: гр. София 1463, бул. Витоша № 89Б, сме информирани, че във връзка с Ваше Решение № ОМ-ИД-1033/09.06.2020г. за определяне на изпълнител на обществена поръчка с предмет: „Доставка на ротационни и турбинни разходомери за природен газ по две обособени позиции“, нашият клиент, **ГАЗТЕРМ ООД**, със седалище и адрес на управление: гр. София 1836 бул. Владимир Вазов № 90, вх. А, ет. 2, регистрирано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК130491652, като Изпълнител, предстои да сключи с Вас, **ОВЕРГАЗ МРЕЖИ АД**, като Възложител, Договор за доставка на материали за изработка на съоръжения за природен газ по обществена поръчка с предмет: „Доставка на средства за търговско измерване по две обособени позиции“ и предоставяне на гаранционно сервизно обслужване за Обособена позиция № 1 (понататък наричан „Договор“).

В съответствие с условията на Договора нашият клиент следва да предостави във Ваша полза банкова гаранция, обезпечаваща изпълнението на задълженията му по Договора за сумата от BGN 49.991,00 (словом: четиридесет и девет хиляди деветстотин деветдесет и един лева), представляваща 5% (пет процента) от общата стойност на поръчката без ДДС.

Във връзка с гореизложеното, ние, **ОБЕДИНЕНА БЪЛГАРСКА БАНКА АД** с настоящото безусловно и неотменяемо се задължаваме да Ви платим, независимо от валидността и действието на горепосочения Договор, всяка сума или суми до максималния общ размер на:

BGN 49.991,00

(словом: четиридесет и девет хиляди деветстотин деветдесет и един лева)

след получаване на Вашето надлежно подписано и подпечатано писмено искане за плащане, деклариращо, че Изпълнителят не е изпълнил изцяло или частично задълженията си по Договора за доставка на материали за изработка на съоръжения за природен газ по обществена поръчка с предмет: „Доставка на средства за търговско измерване по две обособени позиции“ за Обособена позиция № 1 и посочващо кои условия по Договора Изпълнителят не е изпълнил.

Вашето писмено искане за плащане следва да ни бъде представено чрез посредничеството на централата на обслужващата Ви банка, потвърждаваща, че положените от Вас подписи са автентични и са на лица, които Ви обвързват съгласно закона.

Ангажиментът ни по настоящата гаранция се намалява автоматично:

1/ с размера на платените от нас по нея суми;

2/ считано от 25.08.2024г. с BGN 19.996,40 до нов максимален общ размер от **BGN 29.994,60 (словом: двадесет и девет хиляди деветстотин деветдесет и четири лева и шестдесет стотинки)**, от който се приспадат сумите по платени искиове, ако има такива. За периода от 25.08.2024 г. до крайния срок на валидност по отношение на редуцираната сума са допустими само искания за плащане, деклариращи, че Изпълнителят не е изпълнил изцяло или частично някое от задълженията си за гаранционна поддръжка по Договор за доставка на материали за

ОББ АД
бул. „Витоша“ 89Б, ОББ Милениум център
1463 София, България
www.ubb.bg

изработка на съоръжения за природен газ по обществена поръчка с предмет: „Доставка на средства за търговско измерване по две обособени позиции“ и предоставяне на гаранционно сервизно обслужване за Обособена позиция № 1 и посочващо кои условия за гаранционно сервизно обслужване по Договора Изпълнителят не е изпълнил.

Настоящата гаранция е валидна до **24.09.2026г. (словом: двадесет и четвърти септември две хиляди двадесет и шеста година)**, независимо дали тази дата е работен ден или не, като изтича изцяло и автоматично в случай, че до 16:00 часа на 24.09.2026г. искането Ви за плащане, предявено при горепосочените условия, не е постъпило в **ОБЕДИНЕНА БЪЛГАРСКА БАНКА АД**, на адрес: гр. София 1463, бул. Витоша № 89Б. След тази дата ангажиментът ни се обезсилва, независимо дали оригиналът на настоящата банкова гаранция ни е върнат или не.

Банковата гаранция може да бъде освободена преди изтичане на валидността ѝ след връщане на оригинала на същата в **ОБЕДИНЕНА БЪЛГАРСКА БАНКА АД**, на адрес: гр. София 1463, бул. Витоша № 89Б.

Настоящата гаранция се подчинява на Еднообразните правила за гаранциите, платими при поискване, публикация 758 на МТК, Париж.

Заличено на основание чл. 37 от ЗОП

Мая Вълчева
Директор на Централен клон



Станислава Вучкова
Мениджър връзки МСП

Входящ контрол

1. Входящ контрол - по документи

1.1. Входящият контрол по документи включва:

1.1.1. Преглед за наличие на документите, съгласно изискванията на Възложителя;

1.1.2. Преглед за съответствие на документите с представените към тръжната процедура и тези придружаващи съответната партидата СТИ. ;

1.1.3. Преглед за наличие на декларация за съответствие;

1.1.4. Преглед за наличие инструкция за монтаж, експлоатация, поддръжка и сервиз;

1.1.5. Други документи, посочени в тръжната документация.

1.2. Документите изисквани в т.1.1.4 се представя на хартиен или електронен носител в оригинал и преведена на български език, за всяка отделна партида. При наличие на несъответствия в документацията, придружаваща доставените СТИ от партидата, партидата не се приема до отстраняване на несъответствието по придружаващата документацията или СТИ.

2. Входящ контрол – външен оглед

2.1. При извършване на външния оглед се проверява 100 % от доставените СТИ за:

2.1.1. целостта на СТИ, наличие на драскотини, наранявания на повърхността и др., които дават основание да се счита, че СТИ не съответства на изискванията;

2.1.2. съответствието на маркировката на СТИ с данните, описани в сертификата, който е представен към тръжната документация, а именно:

2.1.2.1. тип;

2.1.2.2. производител;

2.1.2.3. година на производство;

2.1.2.4. номер на NB;

2.1.2.5. годината на поставяне на маркировката за съответствие да не е по-ранна от годината на производство;

2.1.2.6. Q_{min} , Q_t , Q_{max} ;

2.1.2.7. максимално работно налягане;

2.1.2.8. размер – G;

2.1.2.9. присъединителните размери;

2.1.2.10. цикличен обем;

2.1.2.11. обхват на температурата на газа;

2.1.2.12. обхват на температурата на околната среда;

2.1.2.13. клас на точност;

2.1.2.14. номер на сертификата (ако е нанесен върху СТИ).

- 2.2. При констатация на неотговарящи СТИ с поставените критериите по т. 2.1, партидата не приема до отстраняването на всички несъответствия. Неотговарящи СТИ се заменят от доставчика с годни СТИ. Замяната на неотговарящи СТИ с годни се извършва за срок не по-дълъг от 15 календарни дни след външния оглед, като процедурата се прекратява до попълване на партидата.
- 2.3. При констатация на над 20 % неотговарящи СТИ, доставчика има право да замени неотговарящите СТИ с нови, но се пристъпва към „Двустепенна извадка - метод "Б". Средствата за търговски измервания, на които се извършва метрологична проверка се завишава с 10 % като се закръглява към по-голямото число.
- 2.4. Партидата се отхвърля в случаите когато броят на неотговарящите СТИ е над 50 %. Описаните СТИ по серийни номера се връщат на Изпълнителя, като същите не могат да бъдат приемани от Възложителя за повторен входящ контрол.
3. **Вземане на извадка за извършване на метрологична проверка в оправомощена лаборатория.**

3.1. Стратегия за вземане на извадка

- 3.1.1. Извадката за метрологична проверка е в зависимост от броя на СТИ в доставената партида.
- 3.1.2. Извадката се извършва като се прилага стратегия за случайно вземане на извадки – по този начин всяко СТИ в партидата има еднакъв шанс да бъде избрано. Тази стратегия е общоприложима за случаите когато няма информация за вариации в партидата.
- 3.1.3. За да се осигури достоверност, че извадката е представителна за партидата се разделя на сегменти/части с равен брой СТИ. От всеки сегмент на случаен принцип се избира еднакъв брой СТИ, който зависи от размера на партидата.
- 3.1.4. Не се допуска извършване метрологична проверка на част от доставена партида. В случай, че се достави част от партидата, Възложителя изчаква Изпълнителя да достави останалата част от партидата, и след което пристъпва към входящ контрол.

3.2. Метрологична проверка

- 3.2.1. Метрологичната проверка се извършва в оправомощена лаборатория от Председателя на ДАМТН. Проверката се извършва в съответствие с Европейското законодателство.

4. План на извадката

4.1. За диафрагмени разходомери

- 4.1.1. При брой на партидата до 50 броя СТИ, метрологична проверка се извършва на 100 % от доставката. Приемателно число на партидата 0, Число на отхвърляне на партидата 1.
- 4.1.2. При брой на партидата от 50 до 1200 броя СТИ, метрологична проверка се извършва на 5 % от доставката, като се закръглява към по-голямото число. Приемателно число на партидата 0, Число на отхвърляне на партидата 1.

4.2. За ротационни и турбинни разходомери

4.2.1. При брой на партидата до 120 броя СТИ, метрологична проверка се извършва на един разходомер от всеки типоразмер. Приемателно число на партидата 0, Число на отхвърляне на партидата 1.

4.2.2. При брой на партидата от 121 до 320 броя СТИ, метрологична проверка се извършва на три разходомера от всеки типоразмер. Приемателно число на партидата 0, Число на отхвърляне на партидата 1.

4.2.3. При брой на партидата над 321 броя СТИ, метрологична проверка се извършва на пет разходомера от всеки типоразмер. Приемателно число на партидата 0, Число на отхвърляне на партидата 1. Ако партидата съдържа по-малко от четири типоразмера за метрологична проверка се предоставят 5 % от всеки типоразмер, като приемателно число на партидата 1, Число на отхвърляне на партидата 2.

4.3. За електронни коректори за обем на газ

4.3.1. При брой на партидата до 120 броя СТИ, метрологична проверка се извършва на три електронни коректора от всеки тип. Приемателно число на партидата 0, Число на отхвърляне на партидата 1.

4.3.2. При брой на партидата от 121 до 320 броя СТИ, метрологична проверка се извършва на пет електронни коректора от всеки тип. Приемателно число на партидата 0, Число на отхвърляне на партидата 1.

4.3.3. При брой на партидата над 321 броя СТИ, метрологична проверка се извършва на десет електронни коректора от всеки тип. Приемателно число на партидата 0, Число на отхвърляне на партидата 1. Ако партидата съдържа по-малко от три типа за метрологична проверка се предоставят 5 % от общото количество, като приемателно число на партидата 1, Число на отхвърляне на партидата 2.

За големина на партида попадаща извън описаните по-горе критерии се прилагат следните методи:

А. Едностепенна извадка - метод "А"

Не се допуска замяна на избрания метод при вече започнал входящ контрол.

№ по ред	Големина на партидата	Големина на извадката	Брой дефектни средства за измерване	
			Приемателно число	Число на отхвърляне
1.	до 1200	50	1	2
2.	от 1201 до 3200	80	3	4
3.	от 3201 до 10000	125	5	6
4.	от 10001 до 35000	200	10	11

Ако броят на неотговарящите СТИ не надхвърля броя за приемане, тогава партидата се приема.

Ако броят на неотговарящите СТИ достига броя за отхвърляне, тогава партидата се отхвърля или се извършва 100 % метрологичен контрол за сметка на доставчика.

Във всички случаи неотговарящите СТИ, допустими за приемане на партидата, се заменят от доставчика с годни СТИ.

Б. Двустепенна извадка - метод "Б"

Не се допуска замяна на избрания метод при вече започнал входящ контрол.

При двустепенната извадка се дава възможност, ако броят на неотговарящите СТИ е по-голям от броя за приемане, но е по-малък от броя за отхвърляне при първата извадка, да се направи втора извадка, за да се вземе окончателно решение за годността на партидата.

№ по ред	Големина на партидата	Извадка	Големина на извадката	Общ брой в извадката	Брой дефектни средства за измерване		
					Приемателно число	Число на отхвърляне	Критерий за втора извадка
1	до 1200	първа	32	32	0	2	1
		втора	32	64	1	2	
2	от 1201	първа	50	50	1	4	2 до 3
	до 3200	втора	50	100	4	5	
3	от 3201	първа	80	80	2	5	2 до 4
	до 10000	втора	80	160	6	7	
4	от 10001	първа	125	125	5	9	6 до 8
	до 35000	втора	125	250	12	13	

Както при едностепенната извадка неотговарящите СТИ, допустими за приемане на партидата, се заменят от доставчика с годни СТИ.

4.4. Последващ контрол на СТИ

4.4.1. Всички проверени СТИ от извадката по т.4.1.; т.4.2. и т.4.3. се монтират на присъединени потребители към газоразпределителната мрежа (ГРМ) до 2 месеца след проверката.

4.4.2. Резултатите от метрологичната проверка на извадката при входящия контрол и резултатите от повторната метрологична проверка на същите СТИ се сравняват, като анализите се използват за оценка на доставена партида. При откриване на фразиращи отклонения се предприемат действия за проверка на 50 % от СТИ проверени на входящ контрол от извадка на доставената партида.

5. Документиране на входящия контрол

- 5.1. СТИ от партидата или части от партидата се предават между Доставчика и Възложителя с приемо-предавателен протокол. Приемо-предавателният протокол е съгласно Работен документ 1. При предаване на част от партидата, в протокола се описва остатъка за допълване на партидата. Не се допуска извършване на входящ контрол на част от партида.
- 5.2. Входящият контрол се документира съгласно Работен документ 2.
- 5.3. Първични записи, направени във връзка с входящия контрол, се съхраняват съгласно СУК.

Приемо предавателен протокол

№

Наг. съгласно договор **ДОГОВОР №**.....,
Изпълнителя „.....“ с представител предава
на Възложителя „.....“ с представител
.....(.....) броя средства за търговски измервания съгласно
Заявка №...../.....г.

Забележка:

1. Доставените броя СТИ са със серийни номера от до
2. На СТИ ще бъде извършен входящ контрол от страна на Възложителя съгласно изискванията в Техническата спецификация.
3. СТИ в партидата могат да бъдат предадени по опис, приложен към приемо-предавателния протокол.
4.

За изпълнителя:

.....

/подпис/

За възложителя:

.....

/подпис/

РАБОТЕН ДОКУМЕНТ 2

Протокол от входящ контрол

Партида съгласно договор **ДОГОВОР №**....., доставена и приета с
приемо-предавателен протокол **№**...../.....**Г.**

Вид СТИ

Тип на СТИ.....

Брой предадени СТИ за метрологична проверка с заявление номер.....

Избран метод на взимане на извадка – Метод А Метод Б

Елемент на входящия контрол	Изискване съгласно тръжната документация	Изпълнение		Забележка
		отговаря	не отговаря	
1. Входящ контрол по документи	Декларация за съответствие			
	Инструкция за експлоатация, поддръжка, сервиз и монтаж			
	Други документи, посочени в тръжната документация			
2. Входящ контрол – външен оглед	Външен оглед на целостта на СТИ			
	Съответствие на маркировката на СТИ с данните, описани в сертификата			
3. Входящ контрол-метрологична проверка на извадка	Съгласно плана на извадката			

Забележка:

Съгласно процедурата за извършване на входящ контрол на доставените броя СТИ
съгласно договор **ДОГОВОР №**....., партидата се приема/не се
приема (*ненужното се зачерква*).

Извършили входящия контрол по т.1, т.2 и т.3:

1.
/ Име на участвалите в процедурата входящ контрол/
/Подпис/
2.
/ Име на участвалите в процедурата входящ контрол/
/Подпис/
3.
/ Име на участвалите в процедурата входящ контрол/
/Подпис/

071

Планов график на плащанията за изпълнението

Доставка на ротационни разходомери за природен газ

№	Прогнозен брой	Плащане	Лева (без ДДС)
1	50	до 31.10.2020 г.	83 318,00
2	25	до 31.07.2021 г.	41 659,00
3	25	до 31.10.2021 г.	41 659,00
4	100	до 31.07.2022 г.	166 636,00
5	100	до 31.10.2022 г.	166 636,00
6	100	до 31.07.2023 г.	166 636,00
7	100	до 31.10.2023 г.	166 636,00
8	100	до 31.07.2024 г.	166 636,00
9	—	до20.....	—
10	—	до20.....	—
Общо	600		939 820,00

За ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:

За ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

Заличено на основание чл. 37 от ЗОП

Светослав Иванов

Андрей Термачев

Изпълнителен директор

„Овергаз Мрежи“ АД

.....