

### III.2.

#### ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ОП2)

за изпълнение на поръчка с предмет

#### „ДОСТАВКА НА РОТАЦИОННИ И ТУРБИННИ РАЗХОДОМЕРИ ЗА ПРИРОДЕН ГАЗ ПО ДВЕ ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ“

#### Обособена позиция 2: Доставка на турбинни разходомери за природен газ

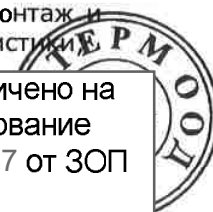
##### 1. СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ДОСТАВКИТЕ

Доставките следва да се осъществят по отделни заявки на отделни партии в общо максимално количество, както следва:

№	Наименование на изделието	Брой
1.	Турбинен разходомер за търговско мерене, G100; DN80; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние с дължина 240 mm.	2
2.	Турбинен разходомер за търговско мерене, G160; DN80; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние с дължина 240 mm.	2
3.	Турбинен разходомер за търговско мерене, G250; DN80; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние с дължина 240 mm.	2
4.	Турбинен разходомер за търговско мерене, G160; DN100; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние с дължина 300 mm.	2
5.	Турбинен разходомер за търговско мерене, G250; DN100; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние с дължина 300 mm.	12
6.	Турбинен разходомер за търговско мерене, G400; DN100; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние с дължина 300 mm.	12
7.	Турбинен разходомер за търговско мерене, G400; DN150; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние с дължина 450 mm.	12
8.	Турбинен разходомер за търговско мерене, G650; DN150; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние с дължина 450 mm.	6
<b>ОБЩО</b>		<b>50</b>

##### 2. ТЕХНИЧЕСКИ И МЕТРОЛОГИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

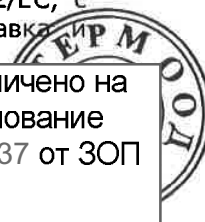
- 2.1. Клас на точност – 1;
- 2.2. Максимално допустими грешки – съгласно Директива 2014/32/ЕС
- 2.3. Всички разходомери трябва да отговарят на изискването -  $Q_{max}/Q_{min} \geq 20$  при атмосферни условия;
- 2.4. Температура на газа:
  - Горна граница - не по-ниска от 40°C;
  - Долна граница - не по-висока от -10°C.
- 2.5. Температура на околната среда съгласно Директива 2014/32/ЕС:
  - Горна граница - не по-ниска от 55°C;
  - Долна граница - не по-висока от -25°C.
- 2.6. Клас на електромагнитни условия на околната среда E2;
- 2.7. Клас на механичните условия на околната среда M1;
- 2.8. Предлагащите разходомери да са оборудвани с импулсен датчик Reed contact за предаване на импулсни сигнали с ниска честота;
- 2.9. Предлагащите разходомери да са оборудвани със система за защита от паразитни сигнали и със система за защита от обратен поток с възможност за демонтаж и монтаж на друг разходомер без да се нарушават метрологичните характеристики.



- 2.10.** Система по т. 1.3.9 да е с минимална защита срещу експлозивна атмосфера Ex ia II C T3;
- 2.11.** Система по т.1.3.9 да е с минимална експлозивна защита (ATEX) II 1 G;
- 2.12.** Експлозивна защита (ATEX) II 2 G;
- 2.13.** Защита срещу експлозивна атмосфера Ex ia II C;
- 2.14.** Степен на защита от проникване на твърди частици и течности -  $\geq$  IP 67;
- 2.15.** Предлаганите турбинни разходомери да са с вградена маслена помпа;
- 2.16.** Предлаганите турбинни разходомери за газ да са окомплектовани с:
  - Филтърна решетка – 2 бр.;
  - Необходимото количество масло според спецификацията на производителя.

### 3. ОСНОВНИ ИЗИСКВАНИЯ

- 3.1.** Предлаганите турбинни разходомери за газ трябва да са нови, неупотребявани и пълна комплектация с компоненти с доказан произход.
- 3.2.** Предлаганите турбинни разходомери за газ трябва да са предназначени за експлоатация в потенциално експлозивна атмосфера (ДИРЕКТИВА 1999/92/ЕО на Европейския парламент и на съвета от 16 декември 1999 г. относно минималните изисквания за подобряване защитата на здравето и безопасността на работниците при потенциален риск от експлозивни атмосфери).
- 3.3.** Предлаганите турбинни разходомери да са с оценено съответствие с приложимите:
  - Директива 2014/32/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 26 февруари 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки за предоставяне на пазара на средства за измерване, транспонирана в националното законодателство с Наредбата за съществените изисквания и оценяване на съответствието на средствата за измерване (обн. ДВ, бр.23/2016г.);
  - Директива 2014/68/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 15 май 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки за предоставяне на пазара на съоръжения под налагане, транспонирана в националното законодателство с Наредбата за съществените изисквания и оценяване на съответствието на средствата за измерване (обн. ДВ, бр.33/2016г.);
  - Директива 2014/34/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 26 февруари 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки относно съоръжения и системи за защита, предназначение за използване в потенциално експлозивна атмосфера, транспонирана в националното законодателство с Наредбата за съществените изисквания и оценяване на съответствието на средствата за измерване (обн. ДВ, бр.23/2016г.);
  - Директива 2014/30/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 26 февруари 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки относно електромагнитната съвместимост, транспонирана в националното законодателство с Наредбата за съществените изисквания и оценяване на съответствието на средствата за измерване (обн. ДВ, бр.23/2016г.);
- 3.4.** Сертификатите за избраните от производителя модули за оценяване на съответствието с приложимите съществени и специфични изисквания за турбинни разходомери да са в срок на валидност.
- 3.5.** На предлаганите турбинни разходомери за газ да има нанесени следните маркировки и означения:
  - Маркировка за съответствие на разходомерите за газ със съществените изисквания по приложимите директиви към тях;
  - Допълнителна метрологична маркировка, съгласно Директива 2014/32/ЕС, с годината на нанасяне, която да е идентична с годината на доставка и производство.



- Специфична маркировка за експлозивна защита, следвана от означения за групата, категорията и за експлозивна смес на разходомери за газ, предназначени за използване в потенциално експлозивна атмосфера;
  - Маркировка указваща, че предлаганите турбинни разходомери за газ са изпитани съгласно европейските хармонизирани стандарти за употреба в експлозивна атмосфера.
- 3.6.** Предлаганите турбинни разходомери да са с нанесени:
- Търговска марка или наименование на производителя;
  - Информация за условията на използване (температура на околната среда, налягане, температура на измервания природен газ, данни за основните допустими минимални и максимални гранични стойности на параметрите;
  - Данни за обхват на измерване;
  - Означения и идентификация;
  - Номера на сертификата за ЕС изследване на типа или ЕС изследване на проекта по Директива 2014/32/ЕС или на ЕО сертификата за изследване на типа или ЕО изследване на проекта по Директива 2014/22/ЕО;
  - Идентификационни номера на нотифицираните органи, участвали в оценката на съответствието, съгласно изискванията на съответните директиви.
- 3.7.** Към предлаганите турбинни разходомери, всеки участник да представи **снимки на разходомерите**, на които да се четат маркировките на табелките по т. 3.5. и т. 3.6., по които ще се оценява нанесената маркировка.

#### **4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ДОКУМЕНТИТЕ, ПРИДРУЖАВАЩИ ДОСТАВКАТА**

Всяка доставка следва да е придружена от следните документи:

- 4.1.** Декларация за съответствие на доставените турбинни разходомери за газ издадена от производителя съгласно изискванията на приложимите директиви по т.4.2
- 4.2.** Протокол от извършено заводско изпитване за съответствие с изискванията за максимално допустимите грешки според приложимите директиви.
- 4.3.** Протокол от извършено заводско изпитване за всеки един от предлаганите разходомери, от който да са видни резултатите от изпитванията съгласно EN 10204 или еквивалент.
- 4.4.** Гаранционна карта, инструкции за монтаж, безопасно въвеждане в експлоатация, поддръжка, специфични условия на експлоатация, ремонт и допустими настройки преведени на български език и в 2 еднообразни екземпляра – на цифров и хартиен носител.

#### **5. СЪЩЕСТВЕНИ ИЗИСКВАНИЯ**

- 5.1.** Всички предложения трябва да отговорят на техническата спецификация и приложенията към нея и да са съобразени с изискванията на Възложителя.
- 5.2.** В предложението на кандидата за изпълнение на поръчката да се декларира, че предлаганите турбинни разходомери за газ имат издадена декларация за съответствие от производителя по :
- Директива 2014/32/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 26 февруари 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки за предоставяне на пазара на средства за измерване;
  - Директива 2014/68/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 15 май 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки за предоставяне на пазара на съоръжения под налагане;
  - Директива 2014/34/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 26 февруари 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки относно съоръжения и системи за защита, предназначение за из



потенциално експлозивна атмосфера;

- Директива 2014/30/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 26 февруари 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки относно електромагнитната съвместимост.

Изискваните документи в т.5.2 от „Техническата спецификация” да се предоставят на оригинален език и в превод на български.

- 5.3. Към своето предложение изпълнителя на поръчката трябва да декларира, че има издадени валидни ЕС сертификати за всеки един модул съобразно с избраната от производителя комбинация от модули при оценката съответствие по Директива 2014/32/ЕС или Директива 2004/22/ЕС, сертификати по модули В+D или В+F или Н1, а при избран модул F, сертификатите да се предоставят на езика на издаване в неговата цялост.
- 5.4. Работни условия указани от производителя;
- 5.5. Указания за климатичните условия на околната среда;
- 5.6. Класове на механични и електромагнитни условия на околната среда;
- 5.7. Оферта на Изпълнителя следва да включва всички типове разходомери описани в точка 1;
- 5.8. При предявена рекламация от страна на Възложителя, срока за констатиране и диагностика на предлаганите турбинни разходомери да не е по дълъг от 5 работни дни от датата на получаване на претенцията;
- 5.9. Инструкции за безопасно пускане в действие, експлоатация, поддържане, инсталиране и допустими настройки от потребителя, примерни схеми за монтаж на български език.

## 6. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

Изпълнителят осигурява **минимум 2 (две) години гаранция** за доставените изделия, считано от датата на съответната доставка.

- Срок за извършване на ремонт при рекламация – не повече от 30 (тридесет) работни дни;
- При повторна рекламация за един и същи уред: уреда да се замени с нов.

## 7. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

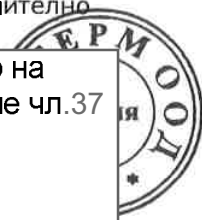
Доставката на разходомерите в рамките на договора ще става по заявка на определени количества от Възложителя. Срокът за доставка на заявените количества - до 6 (шест) седмици от заявяването им. Срокът на изпълнение е валиден за всяка заявка в рамките на договора.

## 8. МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

Заявените количества разходомери да бъдат доставени до складова база на Възложителя гр. Божурище, ул. „Мура” №10.

## 9. УСЛОВИЯ ОТНОСНО ИЗВЪРШВАНЕ НА ДОСТАВКАТА

**ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава за своя сметка да доставя заявените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с нарочна заявка изделия до посочения по-горе адрес. Рискът от повреда, загуба или погиване се носи от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** до предаване на изделията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на негов представител на посочения адрес. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да предприеме необходимите мерки по опазването на изделията от повреждане по време на натоварване, превозване/транспортиране и разтоварване на същите, включително относно правилното им опаковане за транспортиране.



**VI.3.**

Образец Q-2-2

**ДО:**  
**„Овергаз Мрежи“ АД**  
**ул. „Филип Кутев“ №5**  
**1407 София**  
**(ВЪЗЛОЖИТЕЛ)**

Заличено на  
основание чл.37 от  
ЗОП

**ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**  
**за**  
**изпълнение на обществена поръчка,**  
**възлагана чрез открита процедура**

**НАИМЕНОВАНИЕ НА ПОРЪЧКАТА: ДОСТАВКА НА РОТАЦИОННИ И ТУРБИНИ**  
**РАЗХОДОМЕРИ ЗА ПРИРОДЕН ГАЗ ПО ДВЕ ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

**Обособена позиция 2: Доставка на турбинни разходомери за природен газ**

**Наименование на участника:** ... Газтерм ООД .....

**Точен адрес за кореспонденция** (град, пощенски код, улица, №): ... гр. София 1836,  
бул.Владимир Вазов № 90, вх. А, ет. 2 .....

**Телефон/факс:** ... 02/946 5005 .....; **e-mail:** ... gasterm\_sf@dir.bg .....

**вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията**  
**с ЕИК:** ... 130491652 ....., **представявано от** ... Андрей Петков Германов .....

**УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,**

С настоящото Ви представяме нашето *Техническо предложение (Предложение)* за изпълнение на горепосочената обществена поръчка, както следва:

**I. ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА**

1. Предметът на обществената поръчка предлагаме да изпълним в пълно съответствие с *Техническата спецификация* за ОП2 и изискванията на Възложителя в *Обявлението и Документацията за обществената поръчка за ОП2*. В подкрепа на това, към настоящото *Техническо предложение* представяме:

- 1.1. **Снимки** на предлаганите разходомери, на които се четат маркировките на табелките.
- 1.2. *Декларация за съответствие от производителя* относно Предлаганите турбинни разходомери за газ, издадена в съответствие с:
  - Директива 2014/32/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 26 февруари 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки за предоставяне на пазара на средства за измерване;
  - Директива 2014/68/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 15 май 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки за предоставяне на пазара на съоръжения под налагане;
  - Директива 2014/34/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 26 февруари 2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите членки относно

Заличено на основание  
чл.37 от ЗОП

Открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:  
„Доставка на ротационни и турбинни разходомери за природен газ по две обособени позиции

съоръжения и системи за защита, предназначение за изп

Заличено на  
основание чл.37 от  
ЗОП

- Директива 2014/30/ЕС на Европейския парламент и на съвета от 26  
2014 г. за хармонизиране на законодателството на държавите член  
електромагнитната съвместимост.

Прилагам *Декларацията за съответствие* с превод на български език.

**5.1.** Участникът, който представлявам, има издадени валидни ЕС сертификати за всеки  
един модул:

- За модул В: ЕС Сертификат № DE-10-MI002-PTB001 Revision 2 със срок на  
валидност 09.05.2029 г.

- За модул D: ЕС Сертификат № DE-M-AQ-PTB009 Revision 2 със срок на валидност  
30.05.2022 г.

(да се опише съобразно с избраната от производителя комбинация от модули при  
оценката съответствие по Директива 2014/32/ЕС или Директива 2004/22/ЕС,  
сертификати по модули В+D или В+F или H1, а при избран модул F, прилагат се  
съответните сертификати).

**2.** Предлаганият от нас гаранционен срок на разходомерите е .....2..... години  
(участникът посочва срока в години – не по-малко от 2 години) от датата на доставката.

**3.** Доставката на заявените количества разходомери ще извършим на посочения от  
Възложителя адрес за наша сметка и до 6 (шест) седмици от заявяването им.

**4.** Всички дейности по изпълнение предмета на поръчката, посочени в нашата оферта,  
са отчетени и включени в предложената от нас цена в *Ценовото предложение*  
(Образец О-3-2).

**Приложения:** съгласно текста и *Описа* на представените документи, представляващ  
неразделна част от нашата оферта.

Заличено на  
основание  
чл.37 от ЗОП



**ПОДПИС И ПЕЧАТ:**

Андрей Германов ..... (име и фамилия)

Управител ..... (длъжност на управляващия/ представляващия участника)

Газтерм ООД ..... (наименование на участника)

10.02.2020 г. .... (дата)

Заличено  
на  
основани  
е чл.37 от  
ЗОП

VI.5.

Образец О-3-2

ДО:  
„Овергаз Мрежи“ АД  
ул. „Филип Кутев“ №5  
1407 София  
(ВЪЗЛОЖИТЕЛ)

**ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**  
за  
изпълнение на обществена поръчка,  
възлагана чрез открита процедура

**НАИМЕНОВАНИЕ НА ПОРЪЧКАТА: „ДОСТАВКА НА РОТАЦИОННИ И ТУРБИННИ РАЗХОДОМЕРИ ЗА ПРИРОДЕН ГАЗ ПО ДВЕ ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ“**

**Обособена позиция 2: Доставка на турбинни разходомери за природен газ**

**Наименование на участника:** .... Газтерм ООД .....

**Точен адрес за кореспонденция** (град, пощенски код, улица, №): ... София 1836,  
бул.Владимир Вазов № 90, вх. А, ет. 2 .....

**Телефон/факс:** ... 02/946 5005 .....; **e-mail:** ... gasterm\_sf@dir.bg .....

**вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията**

**с ЕИК:** ... 130491652 ....., **представявано от** ... Андрей Петков Германов .....

**УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,**

С настоящото Ви представяме нашето *Ценово предложение* за изпълнение на горепосочената поръчка по ОП2, както следва:

**I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ФОРМИРАНЕТО ѝ**

**1.** Изпълнението на поръчката по ОП2 ще извършим по цени, съгласно таблицата към настоящото *Ценово предложение* при следните условия:

**1.1.** предложените цени са определени при пълно съответствие с условията от *Обявлението и Документацията* за обществената поръчка.

**1.2.** всички посочени цени са в лева, без ДДС и са закръглявани до втория знак след десетичната запетая;.

**1.3.** цените в нашето предложение са окончателни и не подлежат на промяна за срока на договора;

**1.4.** посочените цени включват всички разходи по изпълнение предмета на поръчката.

**2.** Предлаганите от нас цени и тяхното формиране са представени в табличен вид, както следва:

**Таблица за предлагани цени (без ДДС) и тяхното формиране**

№	Наименование на изделието	Количество,	Единична	Обща цена за
		бр.	цена,	срока на
(1)	(2)	(3)	лв. без ДДС	лв. без ДДС
(1)	(2)	(3)	(4)	(5) = (3) x (4)
1	Турбинен разходомер за търговско мерене, G100; DN80; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние с дължина 240 mm.	2	3 100,00	6 200,00
2	Турбинен разходомер за търговско мерене, G160; DN80; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние с дължина 240 mm.	2	3 100,00	6 200,00
3	Турбинен разходомер за търговско мерене, G250; DN80; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние с дължина 240 mm.	2	3 100,00	6 200,00
4	Турбинен разходомер за търговско мерене, G160; DN100; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние с дължина 300 mm.	2	3 540,00	7 080,00
5	Турбинен разходомер за търговско мерене, G250; DN100; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние с дължина 300 mm.	12	3 540,00	42 480,00
6	Турбинен разходомер за търговско мерене, G400; DN100; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние с дължина 300 mm.	12	3 540,00	42 480,00
7	Турбинен разходомер за търговско мерене, G400; DN150; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние с дължина 450 mm.	12	4 490,00	53 880,00
8	Турбинен разходомер за търговско мерене, G650; DN150; PN16; (ISO 7005) с точни присъединителни размери за междуфланцово разстояние с дължина 450 mm.	6	4 490,00	26 940,00
<b>ОБЩО:</b>				<b>191 460,00</b>

**3.** За изпълнение предмета на поръчката в съответствие с условията на настоящата процедура, предлагаме **ОБЩА цена за изпълнение на поръчката по ОП2 без ДДС** в размер на:

(цифром) ... **191 460,00 лева** .....

(словом) ... **Сто деветдесет и една хиляди четиристотин и шестдесет лева** .....

(посочва се словом стойността на валутата)

Потвърждаваме, че предлаганата от нас **ОБЩА цена без ДДС** е формирана въз основа на единичните цени от предложението в табличен вид.



## II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

### Условия и начин на плащане:

За всяка доставка - по банков път, до 30 дни от датата на приемо-предавателния протокол за доставка на заявените разходомери.

заличено на основание чл.37  
от ЗОП

### ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Андрей Германов ..... (име и фамилия)

Управител ..... (длъжност на управляващия/ представляващия участника)

Газтерм ООД ..... (наименование на участника)

10.02.2020 г. .... (дата)

### **Забележка:**

Изготвеното Ценово предложение се запечатва в отделен непрозрачен плик с надпис „Предлагани ценови параметри за ОП2“, който се прилага в ОПАКОВКАТА, съдържаща цялостното предложение на участника.

ОББ-АД - БИЗНЕС ЦЕНТЪР МАРИЯ ЛУИЗА
Изх. № <u>112-16339-2020</u>
Дата: <u>30.06.2020</u>



До  
**ОВЕРГАЗ МРЕЖИ АД**  
ул. „Филип Кутев“ № 5  
гр. София 1407  
30.06.2020

### БАНКОВА ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ № MD2018210003

Ние, **ОБЕДИНЕНА БЪЛГАРСКА БАНКА АД**, регистрирано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК 000694959, със седалище и адрес на управление: гр. София 1463, бул. Витоша № 89Б, сме информирани, че във връзка с Ваше Решение № ОМ-ИД-1033/09.06.2020г. за определяне на изпълнител на обществена поръчка с предмет: „Доставка на ротационни и турбинни разходомери за природен газ по две обособени позиции“, нашият клиент, **ГАЗТЕРМ ООД**, със седалище и адрес на управление: гр. София 1836 бул. Владимир Вазов № 90, вх. А, ет. 2, регистрирано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК130491652, като Изпълнител, предстои да сключи с Вас, **ОВЕРГАЗ МРЕЖИ АД**, като Възложител, Договор за доставка на материали за изработка на съоръжения за природен газ по обществена поръчка с предмет: „Доставка на средства за търговско измерване по две обособени позиции“ и предоставяне на гаранционно сервизно обслужване за Обособена позиция № 2 (понастоящем наричан „Договор“).

В съответствие с условията на Договора нашият клиент следва да предостави във Ваша полза банкова гаранция, обезпечаваша изпълнението на задълженията му по Договора за сумата от BGN 9.573,00 (словом: девет хиляди петстотин седемдесет и три лева), представляваща 5% (пет процента) от общата стойност на поръчката без ДДС.

Във връзка с гореизложеното, ние, **ОБЕДИНЕНА БЪЛГАРСКА БАНКА АД** с настоящото безусловно и неотменяемо се задължаваме да Ви платим, независимо от валидността и действието на горепосочения Договор, всяка сума или суми до максималния общ размер на:

**BGN 9.573,00**

**(словом: девет хиляди петстотин седемдесет и три лева)**

след получаване на Вашето надлежно подписано и подпечатано писмено искане за плащане, деклариращо, че Изпълнителят не е изпълнил изцяло или частично задълженията си по Договора за доставка на материали за изработка на съоръжения за природен газ по обществена поръчка с предмет: „Доставка на средства за търговско измерване по две обособени позиции“ за Обособена позиция № 2 и посочващо кои условия по Договора Изпълнителят не е изпълнил.

Вашето писмено искане за плащане следва да ни бъде представено чрез посредничеството на централата на обслужващата Ви банка, потвърждаваща, че положените от Вас подписи са автентични и са на лица, които Ви обвързват съгласно закона.

Ангажиментът ни по настоящата гаранция се намалява автоматично:

1/ с размера на платените от нас по нея суми;

2/ считано от 25.08.2024г. с BGN 3.829,20 до нов максимален общ размер от **BGN 5.743,80** (словом: пет хиляди седемстотин четиридесет и три лева и осемдесет стотинки), от който се приспадат сумите по платени искиове, ако има такива. За периода от 25.08.2024 г. до крайния срок на валидност по отношение на редуцираната сума са допустими само искания за плащане, деклариращи, че Изпълнителят не е изпълнил изцяло или частично някое от задълженията си за гаранционна поддръжка по Договор за доставка на материали за изработка на съоръжения за природен газ по обществена поръчка с предмет: „Доставка на средства за търговско измерване по две обособени позиции“ и предоставяне на гаранционно сервизно обслужване за Обособена позиция № 2 и посочващо кои условия за гаранционно сервизно обслужване по Договора Изпълнителят не е изпълнил.

ОББ АД  
бул. „Витоша“ 89Б, ОББ Милениум център  
1463 София, България  
www.ubb.bg

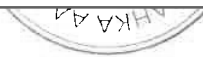
Настоящата гаранция е валидна до **24.09.2026г. (словом: двадесет и четвърти септември две хиляди двадесет и шеста година)**, независимо дали тази дата е работен ден или не, като изтича изцяло и автоматично в случай, че до 16:00 часа на 24.09.2026г. искането Ви за плащане, предявено при горепосочените условия, не е постъпило в **ОБЕДИНЕНА БЪЛГАРСКА БАНКА АД**, на адрес: гр. София 1463, бул. Витоша № 89Б. След тази дата ангажиментът ни се обезсилва, независимо дали оригиналът на настоящата банкова гаранция ни е върнат или не.

Банковата гаранция може да бъде освободена преди изтичане на валидността ѝ след връщане на оригинала на същата в **ОБЕДИНЕНА БЪЛГАРСКА БАНКА АД**, на адрес: гр. София 1463, бул. Витоша № 89Б.

Настоящата гаранция се подчинява на Еднообразните правила за гаранциите, платими при поискване, публикация 758 на МТК, Париж.

Заличено на основание чл.37 от ЗОП

Дир



## **Входящ контрол**

### **1. Входящ контрол – по документи**

1.1. Входящият контрол по документи включва:

- 1.1.1. Преглед за наличие на документите, съгласно изискванията на Възложителя;
- 1.1.2. Преглед за съответствие на документите с представените към тръжната процедура и тези придружаващи съответната партидата СТИ. ;
- 1.1.3. Преглед за наличие на декларация за съответствие;
- 1.1.4. Преглед за наличие инструкция за монтаж, експлоатация, поддръжка и сервиз;
- 1.1.5. Други документи, посочени в тръжната документация.

1.2. Документите изисквани в т.1.1.4 се представя на хартиен или електронен носител в оригинал и преведена на български език, за всяка отделна партида. При наличие на несъответствия в документацията, придружаваща доставените СТИ от партидата, партидата не се приема до отстраняване на несъответствието по придружаващата документацията или СТИ.

### **2. Входящ контрол – външен оглед**

2.1. При извършване на външния оглед се проверява 100 % от доставените СТИ за:

- 2.1.1. целостта на СТИ, наличие на драскотини, наранявания на повърхността и др., които дават основание да се счита, че СТИ не съответства на изискванията;
- 2.1.2. съответствието на маркировката на СТИ с данните, описани в сертификата, който е представен към тръжната документация, а именно:
  - 2.1.2.1. тип;
  - 2.1.2.2. производител;
  - 2.1.2.3. година на производство;
  - 2.1.2.4. номер на NB;
  - 2.1.2.5. годината на поставяне на маркировката за съответствие да не е по-ранна от годината на производство;
  - 2.1.2.6.  $Q_{min}$  ,  $Q_t$ ,  $Q_{max}$  ;
  - 2.1.2.7. максимално работно налягане;
  - 2.1.2.8. размер – G;
  - 2.1.2.9. присъединителните размери;
  - 2.1.2.10. цикличен обем;
  - 2.1.2.11. обхват на температурата на газа;
  - 2.1.2.12. обхват на температурата на околната среда;
  - 2.1.2.13. клас на точност;
  - 2.1.2.14. номер на сертификата (ако е нанесен върху СТИ).

- 2.2. При констатация на неотговарящи СТИ с поставените критериите по т. 2.1, партидата не приема до отстраняването на всички несъответствия. Неотговарящи СТИ се заменят от доставчика с годни СТИ. Замяната на неотговарящи СТИ с годни се извършва за срок не по-дълъг от 15 календарни дни след външния оглед, като процедурата се прекратява до попълване на партидата.
- 2.3. При констатация на над 20 % неотговарящи СТИ, доставчика има право да замени неотговарящите СТИ с нови, но се пристъпва към „Двустепенна извадка - метод "Б"“. Средствата за търговски измервания, на които се извършва метрологична проверка се завишава с 10 % като се закръглява към по-голямото число.
- 2.4. Партидата се отхвърля в случаите когато броят на неотговарящите СТИ е над 50 %. Описаните СТИ по серийни номера се връщат на Изпълнителя, като същите не могат да бъдат приемани от Възложителя за повторен входящ контрол.
3. **Вземане на извадка за извършване на метрологична проверка в оправомощена лаборатория.**

#### 3.1. Стратегия за вземане на извадка

- 3.1.1. Извадката за метрологична проверка е в зависимост от броя на СТИ в доставената партида.
- 3.1.2. Извадката се извършва като се прилага стратегия за случайно вземане на извадки – по този начин всяко СТИ в партидата има еднакъв шанс да бъде избрано. Тази стратегия е общоприложима за случаите когато няма информация за вариации в партидата.
- 3.1.3. За да се осигури достоверност, че извадката е представителна за партидата се разделя на сегменти/части с равен брой СТИ. От всеки сегмент на случаен принцип се избира еднакъв брой СТИ, който зависи от размера на партидата.
- 3.1.4. Не се допуска извършване метрологична проверка на част от доставена партида. В случай, че се достави част от партидата, Възложителя изчаква Изпълнителя да достави останалата част от партидата, и след което пристъпва към входящ контрол.

#### 3.2. Метрологична проверка

- 3.2.1. Метрологичната проверка се извършва в оправомощена лаборатория от Председателя на ДАМТН. Проверката се извършва в съответствие с Европейското законодателство.

### 4. План на извадката

#### 4.1. За диафрагмени разходомери

- 4.1.1. При брой на партидата до 50 броя СТИ, метрологична проверка се извършва на 100 % от доставката. Приемателно число на партидата 0, Число на отхвърляне на партидата 1.
- 4.1.2. При брой на партидата от 50 до 1200 броя СТИ, метрологична проверка се извършва на 5 % от доставката, като се закръглява към по-голямото число. Приемателно число на партидата 0, Число на отхвърляне на партидата 1.

#### 4.2. За ротационни и турбинни разходомери

4.2.1. При брой на партидата до 120 броя СТИ, метрологична проверка се извършва на един разходомер от всеки типоразмер. Приемателно число на партидата 0, Число на отхвърляне на партидата 1.

4.2.2. При брой на партидата от 121 до 320 броя СТИ, метрологична проверка се извършва на три разходомера от всеки типоразмер. Приемателно число на партидата 0, Число на отхвърляне на партидата 1.

4.2.3. При брой на партидата над 321 броя СТИ, метрологична проверка се извършва на пет разходомера от всеки типоразмер. Приемателно число на партидата 0, Число на отхвърляне на партидата 1. Ако партидата съдържа по-малко от четири типоразмера за метрологична проверка се предоставят 5 % от всеки типоразмер, като приемателно число на партидата 1, Число на отхвърляне на партидата 2.

#### 4.3. За електронни коректори за обем на газ

4.3.1. При брой на партидата до 120 броя СТИ, метрологична проверка се извършва на три електронни коректора от всеки тип. Приемателно число на партидата 0, Число на отхвърляне на партидата 1.

4.3.2. При брой на партидата от 121 до 320 броя СТИ, метрологична проверка се извършва на пет електронни коректора от всеки тип. Приемателно число на партидата 0, Число на отхвърляне на партидата 1.

4.3.3. При брой на партидата над 321 броя СТИ, метрологична проверка се извършва на десет електронни коректора от всеки тип. Приемателно число на партидата 0, Число на отхвърляне на партидата 1. Ако партидата съдържа по-малко от три типа за метрологична проверка се предоставят 5 % от общото количество, като приемателно число на партидата 1, Число на отхвърляне на партидата 2.

За големина на партида попадаща извън описаните по-горе критерии се прилагат следните методи:

#### **А. Едностепенна извадка - метод "А"**

Не се допуска замяна на избрания метод при вече започнал входящ контрол.

№ по ред	Големина на партидата	Големина на извадката	Брой дефектни средства за измерване	
			Приемателно число	Число на отхвърляне
1.	до 1200	50	1	2
2.	от 1201 до 3200	80	3	4
3.	от 3201 до 10000	125	5	6
4.	от 10001 до 35000	200	10	11

Ако броят на неотговарящите СТИ не надхвърля броя за приемане, тогава партидата се приема.

Ако броят на неотговарящите СТИ достига броя за отхвърляне, тогава партидата се отхвърля или се извършва 100 % метрологичен контрол за сметка на доставчика.

Във всички случаи неотговарящите СТИ, допустими за приемане на партидата, се заменят от доставчика с годни СТИ.

#### **Б. Двустепенна извадка - метод "Б"**

Не се допуска замяна на избрания метод при вече започнал входящ контрол.

При двустепенната извадка се дава възможност, ако броят на неотговарящите СТИ е по-голям от броя за приемане, но е по-малък от броя за отхвърляне при първата извадка, да се направи втора извадка, за да се вземе окончателно решение за годността на партидата.

№ по ред	Големина на партидата	Извадка	Големина на извадката	Общ брой в извадката	Брой дефектни средства за измерване		
					Приемателно число	Число на отхвърляне	Критерий за втора извадка
1	до 1200	първа	32	32	0	2	1
		втора	32	64	1	2	
2	от 1201 до 3200	първа	50	50	1	4	2 до 3
		втора	50	100	4	5	
3	от 3201 до 10000	първа	80	80	2	5	2 до 4
		втора	80	160	6	7	
4	от 10001 до 35000	първа	125	125	5	9	6 до 8
		втора	125	250	12	13	

Както при едностепенната извадка неотговарящите СТИ, допустими за приемане на партидата, се заменят от доставчика с годни СТИ.

#### **4.4. Последващ контрол на СТИ**

4.4.1. Всички проверени СТИ от извадката по т.4.1.; т.4.2. и т.4.3. се монтират на присъединени потребители към газоразпределителната мрежа (ГРМ) до 2 месеца след проверката.

4.4.2. Резултатите от метрологичната проверка на извадката при входящия контрол и резултатите от повторната метрологична проверка на същите СТИ се сравняват, като анализите се използват за оценка на доставена партида. При откриване на фрапиращи отклонения се предприемат действия за проверка на 50 % от СТИ проверени на входящ контрол от извадка на доставената партида.

#### **5. Документиране на входящия контрол**

- 5.1. СТИ от партидата или части от партидата се предават между Доставчика и Възложителя с приемо-предавателен протокол. Приемо-предавателният протокол е съгласно Работен документ 1. При предаване на част от партидата, в протокола се описва остатъка за допълване на партидата. Не се допуска извършване на входящ контрол на част от партида.
- 5.2. Входящият контрол се документира съгласно Работен документ 2.
- 5.3. Първични записи, направени във връзка с входящия контрол, се съхраняват съгласно СУК.





**РАБОТЕН ДОКУМЕНТ 1**

## **Приемо предавателен протокол**

**№**

На .....Г. съгласно договор **ДОГОВОР №**.....,  
Изпълнителя „.....“ с представител ..... предава  
на Възложителя „.....“ с представител .....  
.....(.....) броя средства за търговски измервания съгласно  
**Заявка №**...../.....Г.

Забележка:

1. Доставените ..... броя СТИ са със серийни номера от ..... до .....
2. На СТИ ще бъде извършен входящ контрол от страна на Възложителя съгласно изискванията в Техническата спецификация.
3. СТИ в партидата могат да бъдат предадени по опис, приложен към приемо-предавателния протокол.
4. ....

За изпълнителя:

.....

/подпис/

За възложителя:

.....

/подпис/

**РАБОТЕН ДОКУМЕНТ 2**

**Протокол от входящ контрол**

Партида съгласно договор **ДОГОВОР №**....., доставена и приета с  
приемо-предавателен протокол **№**...../.....Г.

Вид СТИ .....

Тип на СТИ.....

Брой предадени СТИ за метрологична проверка ..... с заявление номер.....

Избран метод на взимане на извадка – Метод А       Метод Б

Елемент на входящия контрол	Изискване съгласно тръжната документация	Изпълнение		Забележка
		отговаря	не отговаря	
1. Входящ контрол по документи	Декларация за съответствие			
	Инструкция за експлоатация, поддръжка, сервиз и монтаж			
	Други документи, посочени в тръжната документация			
2. Входящ контрол – външен оглед	Външен оглед на целостта на СТИ			
	Съответствие на маркировката на СТИ с данните, описани в сертификата			
3. Входящ контрол-метрологична проверка на извадка	Съгласно плана на извадката			

Забележка: .....

Съгласно процедурата за извършване на входящ контрол на доставените ..... броя СТИ  
съгласно договор **ДОГОВОР №**....., партидата се приема/не се  
приема (*ненужното се зачерква*).

Извършили входящия контрол по т.1, т.2 и т.3:

- |  |          |
|--|----------|
| 1. ....  | .....    |
| / Име на участвалите в процедурата входящ контрол/ | /Подпис/ |
| 2. ....  | .....    |
| / Име на участвалите в процедурата входящ контрол/ | /Подпис/ |
| 3. ....  | .....    |
| / Име на участвалите в процедурата входящ контрол/ | /Подпис/ |

012

Планов график на плащанията за изпълнението

Доставка на турбинице..... разходомери за природен газ

№	Прогнозен брой	Плащане	Лева (без ДДС)
1	4	до 31.07.2020 г.	15316,80
2	4	до 31.07.2021 г.	15316,80
3	5	до 31.10.2021 г.	19146,00
4	9	до 31.07.2022 г.	26804,00
5	7	до 31.10.2022 г.	26804,00
6	7	до 31.07.2023 г.	26804,00
7	7	до 31.10.2023 г.	26804,00
8	7	до 31.07.2024 г.	26804,00
9	/	до .....20....	/
10	/	до .....20....	/
Общо	50		191460,00

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:

ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

Заличено на основание чл. 37 от ЗОП

Светослав Иванов

Андреа Керманев

Изпълнителен директор

.....

„Овергаз Мрежи“ АД

„.....“